



ОРГАН ПО АККРЕДИТАЦИИ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
Республиканское унитарное предприятие «Белорусский государственный центр аккредитации»
(государственное предприятие «БГЦА»)

THE ACCREDITATION BODY OF THE REPUBLIC OF BELARUS
Republican Unitary Enterprise «Belarusian State Centre for Accreditation» (state enterprise «BSCA»)

АТТЕСТАТ АККРЕДИТАЦИИ CERTIFICATE OF ACCREDITATION

Регистрационный номер: ВУ/112 1.0535 от 14.06.2004 г.

подтверждает, что

**лаборатория неразрушающего контроля и технической
диагностики**

ул. Гусовского, д. 10, офис 203, 220073, г. Минск

Торгово-производственного частного унитарного предприятия

"БЕЛГАЗПРОМДИАГНОСТИКА"

ул. Гусовского, д. 10, офис 206, 220073, г. Минск

соответствует требованиям

ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 (ISO/IEC 17025:2017, IDT)

и аккредитован(а) в области аккредитации, прилагаемой к настоящему
аттестату аккредитации и являющейся его неотъемлемой частью.

Срок действия

аттестата аккредитации: с 25 сентября 2020 г. до 25 сентября 2025 г.

г. Минск

25 сентября 2020 г.

Руководитель органа
по аккредитации Республики Беларусь -
директор государственного
предприятия "БГЦА"



Т.А. Николаева

БГЦА – подписант:

EA BIA (испытания, калибровка, сертификация продукции, систем менеджмента, персонала);

ILAC MRA (испытания и калибровка);

IAF MLA (сертификация продукции, систем менеджмента, персонала).

Действие аттестата может быть приостановлено или отменено. Сведения о действительном (актуальном) статусе аттестата аккредитации и действительной (актуальной) области аккредитации содержатся в реестре Национальной системы аккредитации Республики Беларусь (www.bsca.by).



НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА АККРЕДИТАЦИИ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
РЕСПУБЛИКАНСКОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
«БЕЛОРУССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТР АККРЕДИТАЦИИ»

Приложение №1 к аттестату аккредитации
№ ВУ/112 1.0535
от 13 августа 2021 года
На бланке № 0007415
На 6 листах
Редакция 02

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ

от 13 августа 2021 года

лаборатории неразрушающего контроля и технической диагностики
Торгово-производственного частного унитарного предприятия
«БЕЛГАЗПРОМДИАГНОСТИКА»

№ пункта	Наименование объекта испытаний	Код	Наименование характеристики (показатель, параметры)	Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту	Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов
1	2	3	4	5	6
ул.Гусовского,10, 2-ой этаж, оф.203, 220073, г.Минск					
1.1	Оборудование, работающее под избыточным давлением:	24.10/ 32.030	Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод: - сварные соединения	ГОСТ 5264-80 ГОСТ 14771-76 ГОСТ 8713-79 ГОСТ 8733-74 ГОСТ 9941-81 ГОСТ 16037-80	ГОСТ 14782-86 СТБ ЕН 583-1-2005 СТБ ЕН 583-2-2005 СТБ ЕН 1712-2004 СТБ ЕН 1714-2002
1.2	- сосуды, работающие под давлением;	24.10/ 32.030	Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод: - основной металл	ГОСТ 17410-78 ГОСТ 30242-97	ГОСТ EN 14127-2015 МВИ.МН 4783-2013
1.3	- паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла;	24.10/ 32.103	Контроль проникающими веществами: - капиллярная (цветная) дефектоскопия; - основной металл; - сварные соединения;	СТБ ISO 6520-1-2009 СТБ ISO 5817-2009 СТБ ЕН 1713-2005 СТБ ISO 17638-2013 СТБ ISO 23277-2013 СТБ ISO 23278-2013	СТБ 1172-99
1.4	- трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети	24.10/ 32.115	Оптический контроль: - визуальный метод; - внешний осмотр и измерения; - визуально-оптический метод; - основной металл; - сварные соединения;	ГОСТ 34347-2017 ГОСТ ISO 17635-2018 СТБ ЕН 12062-2004 СТБ ЕН 13445-5-2009 СНиП 2.01.07-85 СНиП 3.05.03-85 ТКП 049-2007 ТКП 050-2007 ТКП 051-2007	ГОСТ 3242-79 ГОСТ 23479-79 СТБ ЕН 970-2003 СТБ 1133-98
1.5		24.10/ 29.143	Измерение твердости: - основной металл; - сварные соединения	ТКП 052-2007 ТКП 053-2007 ТКП 054-2007	МВИ.МН. 4800-2013

подпись ведущего эксперта

13.08.2021
дата принятия решения

Лист 1 Листов 6

1	2	3	4	5	6
1.6	<p>Оборудование, работающее под избыточным давлением:</p> <p>- сосуды, работающие под давлением;</p> <p>- паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла;</p> <p>- трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети</p>	24.10/ 32.089	<p>Магнитопорошковая дефектоскопия:</p> <p>- основной металл;</p> <p>- сварные соединения;</p>	<p>ТКП 169-2018</p> <p>ТКП 45.1.03.314-2018</p> <p>ТКП 45-5.04-49-2007</p> <p>ТКП 45-3.05-167-2009</p> <p>ТКП 45-1.03-314-2018</p> <p>ТКП 038-2006</p> <p>ТКП 039-2006</p> <p>СТБ ЕН 1713-2005</p> <p>Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. утв. Постановлением МЧС РБ от 28.01.2016 № 7.</p>	ГОСТ 21105-87
2.1	Резервуары для хранения нефти, нефтепродуктов и химических реагентов	24.10/ 32.030	<p>Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод:</p> <p>- основной металл;</p> <p>- сварные соединения;</p>		ГОСТ 14782-86 СТБ ЕН 583-1-2005 СТБ ЕН 583-2-2005 СТБ ЕН 1712-2004 СТБ ЕН 1714-2002
2.2		24.10/ 32.030	<p>Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод:</p> <p>- основной металл</p>		ГОСТ EN 14127-2015 МВИ.МН 4783-2013
2.3		24.10/ 32.103	<p>Контроль проникающими веществами:</p> <p>- капиллярная (цветная) дефектоскопия;</p> <p>- основной металл;</p> <p>- сварные соединения;</p>		СТБ 1172-99
2.4		24.10/ 32.115	<p>Оптический контроль:</p> <p>- визуальный метод;</p> <p>- внешний осмотр и измерения;</p> <p>- визуально-оптический метод;</p> <p>- основной металл;</p> <p>- сварные соединения;</p>		ГОСТ 3242-79 ГОСТ 23479-79 СТБ ЕН 970-2003 СТБ 1133-98
2.5		24.10/ 29.143	<p>Измерение твердости:</p> <p>- основной металл;</p> <p>- сварные соединения</p>		МВИ.МН. 4800-2013

1	2	3	4	5	6
2.6	Резервуары для хранения нефти, нефтепродуктов и химических реагентов	24.10/32.089	Магнитопорошковая дефектоскопия: - основной металл; - сварные соединения;	Правила по обеспечению промышленной безопасности паровых котлов с давлением пара не более 0,07 МПа (0,7 бар) и водогрейных котлов с температурой нагрева воды не выше 115°. утв. Постановлением МЧС РБ от 31.12.2013 № 79. Правила по обеспечению промышленной безопасности взрывоопасных химических производств и объектов. Утв. Постановление МЧС РБ от 29.12.2017 № 54	ГОСТ 21105-87
2.7		24.10/32.106	Течеискание (вакуумно-пузырьковый метод): -сварные соединения; -основной металл		ГОСТ 25136-82 СТБ ЕН 1593-2006 СТБ ЕН 1779-2004
3.1	Технологическое оборудование и технологические трубопроводы;	24.10/32.030	Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод: - основной металл; - сварные соединения		ГОСТ 14782-86 СТБ ЕН 583-1-2005 СТБ ЕН 583-2-2005 СТБ ЕН 1712-2004 СТБ ЕН 1714-2002
3.2			24.10/32.030		Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод: - основной металл
3.3		24.10/32.103	Контроль проникающими веществами: - капиллярная (цветная) дефектоскопия; - основной металл; - сварные соединения		СТБ 1172-99
3.4		24.10/32.115	Оптический контроль: - визуальный метод; - внешний осмотр и измерения; - визуально-оптический метод; - основной металл; - сварные соединения		ГОСТ 3242-79 ГОСТ 23479-79 СТБ ЕН 970-2003 СТБ 1133-98
3.5			24.10/29.143		Измерение твердости: - основной металл; - сварные соединения
3.6		Магистральные трубопроводы и сооружения на них	24.10/32.089		Магнитопорошковая дефектоскопия: - основной металл; - сварные соединения;
4.1				24.10/32.030	Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод: - основной металл; - сварные соединения
4.2			24.10/32.030	Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод: - основной металл	ГОСТ EN 14127-2015 МВИ.МН 4603-2013

1	2	3	4	5	6
4.3	Магистральные трубопроводы и сооружения на них	24.10/ 32.103	Контроль проникающими веществами: - капиллярная (цветная) дефектоскопия; - основной металл; - сварные соединения;	Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов, утв. Постановлением МЧС РФ от 23.04.2020 № 21	СТБ 1172-99
4.4		24.10/ 32.115	Оптический контроль: - визуальный метод; - внешний осмотр и измерения; - визуально-оптический метод; - основной металл; - сварные соединения		ГОСТ 3242-79 ГОСТ 23479-79 СТБ ЕН 970-2003 СТБ 1133-98
4.5		24.10/ 29.143	Измерение твердости: - основной металл; - сварные соединения		МВИ.МН. 4800-2013
4.6		24.10/ 32.089	Магнитопорошковая дефектоскопия: - основной металл; - сварные соединения;		ГОСТ 21105-87
4.7		24.10/ 32.106	Течеискание (вакуумно-пузырьковый метод): -сварные соединения; -основной металл		ГОСТ 25136-82 СТБ ЕН 1593-2006 СТБ ЕН 1779-2004
5.1	Объекты газораспределительной системы и газопотребления, газопроводы	24.10/ 32.030	Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод: - основной металл; - сварные соединения;		ГОСТ 14782-86 СТБ ЕН 583-1-2005 СТБ ЕН 583-2-2005 СТБ ЕН 1712-2004 СТБ ЕН 1713-2005 СТБ ЕН 1714-2002
5.2		24.10/ 32.030	Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод: - основной металл		ГОСТ EN 14127-2015 МВИ.МН 4783-2013
5.3		24.10/ 32.103	Контроль проникающими веществами: - капиллярная (цветная) дефектоскопия; - основной металл; - сварные соединения		СТБ 1172-99 СТБ ISO 23277-2013
5.4		24.10/ 32.115	Оптический контроль: - визуальный метод; - внешний осмотр и измерения; - визуально-оптический метод; - основной металл; - сварные соединения		ГОСТ 3242-79 ГОСТ 23479-79 СТБ ЕН 970-2003 СТБ 1133-98

1	2	3	4	5	6
5.5	Объекты газораспределительной системы и газопотребления, газопроводы и газовое оборудование	24.10/ 29.143	Измерение твердости: - основной металл; - сварные соединения	Правила обеспечения промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь утв. Постановление МЧС РБ от 02.02.2009 № 6	МВИ.МН. 4800-2013
5.6		24.10/ 32.089	Магнитопорошковая дефектоскопия: - основной металл; - сварные соединения		ГОСТ 21105-87
6.1	Металлические конструкции	25.11/ 32.030	Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод: - основной металл; - сварные соединения;		ГОСТ 14782-86 СТБ ЕН 583-1-2005 СТБ ЕН 583-2-2005 СТБ ЕН 1712-2004 СТБ ЕН 1713-2005 СТБ ЕН 1714-2002
6.2		25.11/ 32.030	Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод: - основной металл		ГОСТ EN 14127-2015 МВИ.МН 4783-2013
6.3		25.11/ 32.103	Контроль проникающими веществами: - капиллярная (цветная) дефектоскопия; - основной металл; - сварные соединения		СТБ 1172-99 СТБ ISO 23277-2013
6.4		25.11/ 32.115	Оптический контроль: - визуальный метод; - внешний осмотр и измерения; - визуально-оптический метод; - основной металл; - сварные соединения		ГОСТ 3242-79 ГОСТ 23479-79 СТБ ЕН 970-2003 СТБ 1133-98
6.5		25.11/ 29.143	Измерение твердости: - основной металл; - сварные соединения		МВИ.МН. 4800-2013
6.6		25.11/ 32.089	Магнитопорошковая дефектоскопия: - основной металл; - сварные соединения;		ГОСТ 21105-87
7.1		Полуфабрикаты металлоизделий: поковки, прокат	24.10/ 29.143		Измерение твердости: - основной металл; - сварные соединения
7.2	24.10/ 32.030		Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод: - основной металл		ГОСТ 22727-88 ГОСТ 24507-80

1	2	3	4	5	6
7.3	Полуфабрика- ты металло- изделий: поковки, прокат	24.10/ 32.115	Оптический контроль: - <i>визуально-оптический метод;</i> - <i>внешний осмотра и измерения;</i> - основной металл	ТНПА и другие документы на объекты испытаний.	ГОСТ 3242-79 ГОСТ 23479-79 СТБ ЕН 970-2003 СТБ 1133-98

Примечание: лабораторная деятельность осуществляется непосредственно в лаборатории и за ее пределами на территории Заказчика.

Руководитель органа
по аккредитации Республики Беларусь
директор государственного
предприятия «БГЦА»



Е.В.Бережных